

**Министерство образования Нижегородской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Областной многопрофильный техникум»**

Рабочая программа учебной практики

по профессиональному модулю

ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих (профессии рабочих 11442 Водитель автомобиля; 18511 Слесарь по ремонту автомобилей)

по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

**Ардатов
2016г.**

СОГЛАСОВАНО
Методической комиссией
преподавателей спецдисциплин
Протокол № 1
От «29» 08 2016г.
Председатель [подпись] / Т.М.Ермакова /

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ Областной
многопрофильный техникум
[подпись] Н.И.Курицын
«29» 08 2016г.



СОГЛАСОВАНО
Руководитель СТО [подпись] **А.И.Зубанов**



Разработчики:

Калинин А.Н. – преподаватель спецдисциплин ГБПОУ Областной многопрофильный техникум

Рабочая программа разработана на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ | 4 |
| 2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ | 5 |
| 3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ | 6 |
| 4 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ | 10 |
| 5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ | 14 |

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

1.1. Область применения программы

Программа учебной практики (производственного обучения) – является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

Профессиональные компетенции (ПК):

ПК 3.1. Управлять автомобилями категорий «В» и «С».

ПК 3.2. Выполнять работы по транспортировке грузов и перевозке пассажиров.

ПК 3.3. Осуществлять техническое обслуживание транспортных средств в пути следования.

ПК 3.4. Устранять мелкие неисправности, возникающие во время эксплуатации транспортных средств.

ПК 3.5. Работать с документацией установленной формы.

ПК 3.6. Проводить первоочередные мероприятия на месте дорожно-транспортного происшествия.

ПК 3.7. Диагностировать автомобиль, его агрегаты и системы.

ПК 3.8. Выполнять работы по различным видам технического обслуживания.

ПК 3.9. Разбирать, собирать узлы и агрегаты автомобиля и устранять неисправности.

ПК 3.10. Оформлять отчетную документацию по техническому обслуживанию.

1.2. Цели и задачи программы учебной практики – требования к результатам освоения учебной практики

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения учебной практики (производственного обучения) должен:

иметь практический опыт:

- вождения автомобиля;
- изготовления деталей и узлов;
- диагностирования оборудования.
- применения различных приемов общеслесарных работ
- применения слесарных и сварочных работ при ремонте машин

уметь:

- соблюдать Правила дорожного движения;
- безопасно управлять транспортными средствами в различных дорожных и метеорологических условиях;
- уверенно действовать в нестандартных ситуациях;
- управлять своим эмоциональным состоянием, уважать права других участников дорожного движения, конструктивно разрешать межличностные конфликты, возникающие между участниками дорожного движения;
- выполнять контрольный осмотр транспортных средств перед выездом и при выполнении поездки;
- заправлять транспортные средства горюче-смазочными материалами и специальными жидкостями с соблюдением экологических требований;
- соблюдать режим труда и отдыха;
- обеспечивать приём, размещение, крепление и перевозку грузов;
- получать, оформлять и сдавать путевую и транспортную документацию;
- принимать возможные меры для оказания первой помощи пострадавшим при дорожно-транспортных происшествиях;
- соблюдать требования по транспортировке пострадавших;

- использовать средства пожаротушения;
- выполнять обработку деталей ,с применением приспособлений;
- уметь ремонтировать соединения и узлы автомобилей;
- составлять технологию изготовления и ремонт деталей

1.3. Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной практики

2 курс УП.03. – 216 часов

3 курс УП.03. – 108 часов

2. РЕЗУЛЬТАТЫ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Результатом освоения программы учебной практики является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности (ВПД): Техническое обслуживание и ремонт автотранспорта, в том числе профессиональными (ПК) и общими (ОК) компетенциями:

| Код | Наименование результата обучения |
|---------|--|
| ПК 3.1. | Управлять автомобилем категории «С» и «В». |
| ПК 3.2. | Выполнять работы по транспортировке грузов. |
| ПК 3.3. | Осуществлять техническое обслуживание транспортных средств в пути следования. |
| ПК 3.4. | Работать с документацией установленной формы. |
| ПК 3.5. | Проводить первоочередные мероприятия на месте дорожно-транспортного происшествия. |
| ПК 3.6 | Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта. |
| ПК 3.7 | Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств. |
| ПК 3.8 | Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей. |
| ОК 1 | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. |
| ОК 2 | Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. |
| ОК 3 | Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. |
| ОК 4 | Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. |
| ОК 5 | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. |
| ОК 6 | Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями. |
| ОК 7 | Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий. |
| ОК 8 | Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации. |
| ОК 9 | Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности. |

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Тематический план программы учебной практики

| Код профессиональных компетенций | Наименование ПМ | Всего часов | Распределение часов по семестрам | | | | | | | |
|--|--|-------------|----------------------------------|---|---|-----|---|-----|---|---|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ПК 3.1 ПК 3.2 ПК 3.3 ПК 3.4 ПК 3.5 ПК 3.6 ПК 3.7 ПК 3.8 | ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих | 324 | | | | 216 | | 108 | | |

3.2. Содержание программы учебной практики

| Наименование разделов профессионального модуля (ПМ) | Содержание учебного материала | Объем часов | Уровень усвоения |
|--|---|-------------|------------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| | 2 курс | | |
| МДК.03.01 Водитель автомобиля категории «В», «С». | | | |
| Автомобильные эксплуатационные материалы. | | | |
| | 1 Автомобильные бензины Определение свойств влияющих на смесеобразование: плотность, вязкость, испаряемость, процесс сгорания. Виды сгорания рабочей смеси: без детонации, с детонацией, калильное. Определение октанового числа, коррозионности бензинов: содержание водорастворимых кислот и щелочей. Испытание на медной пластинке. Кислотность. Массовая доля серы Марки бензинов и их применение | 6 | 3 |
| | 2 Автомобильные дизельные топлива Определение свойств влияющие на подачу дизельного топлива от топливного бака до камеры сгорания: наличие воды и механических примесей, температура помутнения, застывания, вязкость, влияющие на смесеобразование: плотность, вязкость, испаряемость. Коррозионность дизельных топлив содержание серы, воды, водорастворимых кислот и щелочей. Испытания на медную пластинку. Марки дизельных топлив и область их применения. | 6 | 3 |
| | 3 Альтернативные топлива Классификация альтернативных топлив. Сжиженные нефтяные газы. Сжатые природные газы. Газоконденсатные топлива. Спирты Водород. | 6 | 3 |
| | 4 Автомобильные смазочные материалы Определение свойств масел, вязкость масел при рабочей температуре, вязкостно-температурная характеристика индекс вязкости. Условия работы масла в двигателе: причины старения масла в двигателе. Вязкостные свойства масел для двигателей: вязкость масла при рабочей температуре, вязкостно-температурная характеристика, индекс вязкости. Смазочные свойства моторных масел. Марки моторных масел и их применение | 6 | 3 |

| | | | | |
|---|----|--|---|---|
| МДК. 03.02 Слесарь по ремонт автомобиля. | | | | |
| Технология общеслесарных работ | | | | |
| | 5 | Организация рабочего места слесаря. Безопасные условия труда и противопожарные мероприятия Общие требования к организации рабочего места слесаря. Режим работы Санитарно-гигиенические условия труда. Правила освещения рабочего места Причины несчастных случаев на производстве. Правила безопасности труда. Причины возникновения пожара., противопожарные средства. | 6 | 3 |
| | 6 | Контрольно-измерительные инструменты Точность обработки и измерений. Работа с кронциркулями, лекальными линейками, штангенинструментами. | 6 | 3 |
| | 7 | Контрольно-измерительные инструменты Работа с микрометрическими инструментами, проверочными угольниками, нормальными и предельными калибрами. | 6 | 3 |
| | 8 | Подготовительные операции слесарной обработки Приспособления и инструменты для плоскостной разметки. Приемы плоскостной разметки. | 6 | 3 |
| | 9 | Рубка металла. Общие сведения о рубке металла. Процесс рубки. Инструменты для рубки. Рубка металла. | 6 | 3 |
| | 10 | Правка и рихтовка металла. Правка и рихтовка металла. Оборудование и особенности. | 6 | 3 |
| | 11 | Гибка металла. Гибка деталей из листового, полосового металла, гибка и развальцовка труб. | 6 | 3 |
| | 12 | Резка металла. Виды резки. Механизированная резка. Особые виды резки. | 6 | 3 |
| | 13 | Размерная слесарная обработка. Опиливание материала и классификация напильников. Приемы и виды опилования. | 6 | 3 |
| | 14 | Сверление металла. Ручное и механизированное сверление. Сверление отверстий. | 6 | 3 |
| | 15 | Зенкование металла. Зенкование, зенкерование и развертывание отверстий. | 6 | 3 |
| | 16 | Нарезание резьбы. Нарезание резьбы. Инструменты для нарезания резьбы. Нарезание внутренней и наружной | 6 | 3 |

| | | | | |
|--|----|---|---|---|
| | | резьбы. | | |
| | 17 | Клепка металла. Общие сведения о клепке. Виды заклепочных швов. Клепка металла. | 6 | 3 |
| | 18 | Шабрение металла. Шабрение металла. | 6 | 3 |
| Технология обработки деталей на металлорежущих станках. | | | | |
| | 19 | Устройство токарных станков Режимы работы, приемы настройки станка на режим. Основные узлы и механизмы универсальных токарно-винторезных станков, наименование, функции, конструктивные единицы. Пуск и останов станка. Органы управления станком: принципы работы. Типовые детали, обрабатываемые на токарных станках: виды, конфигурации, назначение, применение. Безопасность труда и организация рабочего места при выполнении токарных работ: основные требования | 6 | 3 |
| | 20 | Технология токарных работ Технология токарной обработки деталей: основные операции, их содержание, приемы выполнения, последовательность действий, операционно-технологическая карта, режимы. Приспособления и режущий инструмент: разновидности, основные требования. Дефекты обработки: виды, причины возникновения, способы предупреждения и устранения. Контрольно-измерительные приборы, инструменты и приспособления: виды, назначения, применение. Наладка станка на заданный режим обработки. | 6 | 3 |
| | 21 | Обработка наружных цилиндрических и торцевых поверхностей основные операции, последовательность действий, режущий инструмент, приспособления, режимы обработки, безопасные и рациональные режимы работы. Контроль качества обработанных поверхностей: методы, средства. Дефекты обработки: причины, предупреждение. Выполнение токарной обработки наружных цилиндрических и торцевых поверхностей. | 6 | 3 |
| | 22 | Обработка цилиндрических отверстий (сверления, рассверливание, зенкование, растачивание, развертывание) Способы, последовательность переходов, правила определения припусков на обработку, приспособления, режимы обработки. Применяемый режущий инструмент: способы установки, принципы выбора, характер работы режущих кромок. Контроль качества: способы, средства контроля отверстий. Дефекты обработки: причины, предупреждение. Выполнение токарной обработки отверстий. | 6 | 3 |

| | | | |
|--|---|---|---|
| | <p>23 Обработка наружных и внутренних конических поверхностей. Способы, технология, режущий инструмент, приспособления, режимы обработки, рациональные и безопасные приемы. Контроль качества обработки конических поверхностей: способы, средства. Дефекты обработки: причины, предупреждение. Выполнение токарной обработки наружных и внутренних и конических поверхностей.</p> | 6 | 3 |
| | <p>24 Нарезание наружных и внутренних крепежных резьб. Способы, приемы, технология, режущий инструмент, приспособления, режимы обработки. Контроль качества резьбовых деталей: методы, средства. Дефекты обработки: причины, предупреждение. Нарезание резьбы.</p> | 6 | 3 |
| | <p>25 Устройство фрезерных станков Основные узлы и механизмы фрезерного станка, наименование, функции, Пуск и остановка станка. Органы управления фрезерным станком, принципы работы. Типовые детали, обрабатываемые на фрезерных станках: виды, конфигурации, назначение, применение. Виды операций, правила, приемы и порядок их выполнения. Делительные приспособления: разновидности, порядок наладки станка и делительного приспособления на каждый вид фрезерования, способы установки делительных приспособлений, приемы фрезерования с помощью делительных приспособлений. Процесс резания при фрезерной обработки. Выбор рациональных режимов для всех видов фрезерной обработки. Безопасность труда и организация рабочего места: основные требования.</p> | 6 | 3 |
| | <p>26 Технология фрезерных работ Технология фрезерной обработки деталей на фрезерных станках различных типов: основные операции, их содержание, приемы выполнения, последовательность действий, операционно-технологическая карта, режимы. Приспособления и режущий инструмент: разновидности, основные требования. Дефекты обработки: виды, причины возникновения, способы предупреждения и устранения. Контрольно-измерительные приборы, инструменты и приспособления: виды, назначения, применение. Наладка горизонтально-фрезерного и вертикально-фрезерного станка на заданный режим обработки.</p> | 6 | 3 |
| | <p>27 Фрезерование плоских поверхностей различных форм Способы, технология, режущий инструмент, приспособления, режимы обработки. Контроль качества: методы, средства. Дефекты обработки: причины, предупреждение. Выполнение фрезерования прямоугольных и радиусных наружных и внутренних поверхностей. Фрезерование резьб, спиралей зубьев: способы, технология, режущий инструмент, приспособления, режимы обработки. Контроль качества: методы, средства. Дефекты обработки: причины, предупреждение. Выполнение фрезерования многогранников зубчатых колес, однозаходных резьб, спиралей, зубьев шестерен и зубчатых реек.</p> | 6 | 3 |

| | | | |
|----|---|---|---|
| 28 | Фрезерование пазов и канавок. Способы, технология, режущий инструмент, приспособления, режимы обработки. Контроль качества: методы, средства. Дефекты обработки: причины, предупреждение. Выполнение фрезерования уступов, пазов, канавок. | 6 | 3 |
| 29 | Фрезерование фасонных поверхностей незамкнутого профиля. Способы, приемы, приспособления. Режущий инструмент: виды, формы режущих кромок. Контроль качества: способы, средства. Дефекты обработки: причины, предупреждение | 6 | 3 |
| 30 | Фрезерование шпонок. Оборудование, способы, приемы, приспособления. Режущий инструмент: виды, формы режущих кромок. Контроль качества фрезерования шпонок: способы, средства. Дефекты обработки: причины, предупреждение. Обработка деталей со сложной установкой: подготовительные операции, способы установки, и закрепления деталей, приемы обработки, приспособления и инструменты, контроль качества. | 6 | 3 |
| 31 | Устройство сверлильных и расточных станков Сверлильные станки: Основные узлы и механизмы сверлильных станков: наименование, функции, конструктивные единицы. Органы управления станком: принципы работы. Обработка деталей сверлением: виды, операции, правила, приемы и порядок их выполнения. Сверла, зенкеры: виды, назначение, геометрия, способы установки. Приспособление и оснастка, применяемые в процессе работы на сверлильных станках: виды, назначение, устройства. Процесс резания при обработке сверлением. Выбор рациональных режимов для всех видов сверлильных работ. Безопасность труда и организация рабочего места: основные требования | 6 | 3 |
| 32 | Технология сверлильных и расточных работ Технология обработки деталей сверлением и растачиванием: основные операции, их содержание, приемы выполнения, последовательность действий, операционно-технологическая карта, режимы. Приспособления и режущий инструмент: разновидности, основные требования. Дефекты обработки: виды, причины возникновения, способы предупреждения и устранения. Контрольно-измерительные приборы, инструменты и приспособления: виды, назначение, применение. Наладка станка на заданный режим обработки. | 6 | 3 |
| 33 | Сверление сквозных и глухих отверстий (сплошные, с уступами). Технология, режущий инструмент, приспособления, режимы обработки. Контроль качества: методы, средства. Дефекты обработки: причины, предупреждение. | | |
| 34 | Устройство шлифовальных станков Шлифовальные станки: классификация, назначение, основные марки, характеристика, режимы работы, конструктивная и кинематическая схема. Основные узлы и механизмы шлифовальных станков: наименование, функции, конструктивные единицы. Органы | 6 | 3 |

| | | | | |
|---|----|---|--------------|------------|
| | | управления станком: принципы работы. Обработка деталей шлифованием: виды операций, правила, приемы и порядок их выполнения. Предварительное и окончательное шлифование, требования к ним. Измерение деталей в процессе обработки: способы, приемы, используемые средства. Шлифовальные круги: виды, назначение, способы установки. Приспособление и оснастка, применяемые в процессе работы на шлифовальных станках: виды, назначение, устройство. Безопасность труда и организация рабочего места. | | |
| | 35 | Технология шлифовальных работ Технология обработки деталей шлифованием: основные операции, их содержание, приемы выполнения, последовательность действий, операционно-технологическая карта, режимы. Приспособления и режущий инструмент: разновидности, основные требования. Дефекты обработки: виды, причины возникновения, способы предупреждения и устранения. Контрольно-измерительные приборы, инструменты и приспособления: виды, назначения, применение. Настройка станка на заданный режим обработки. Шлифовальные круги для внутреннего шлифования: их формы, размеры и марки. Безопасность труда и организация рабочего места при шлифовании: основные требования. | 6 | 3 |
| | 36 | Шлифование цилиндрических и конических отверстий, внутренних и наружных торцов. Методы внутреннего шлифования, порядок обработки деталей на внутришлифовальных станках. Устройство базирования деталей при внутреннем шлифовании: назначение, устройство, приемы установки и правило проверки, приспособления для зажима обрабатываемых деталей. Припуски на внутреннее шлифование. | 3 | 3 |
| Дифференцированный зачет | | | 3 | |
| | | | Всего | 216 |
| 3 курс | | | | |
| МДК.03.01 Водитель автомобиля категории «В», «С». | | | | |
| Организации и выполнение грузовых, пассажирских перевозок автомобильным транспортом. | | | | |

| | | | | |
|--|---|---|---|---|
| | 1 | Классификация подвижного состава Виды перевозок. Роль автотранспорта. Грузовой подвижной состав. Пассажирский подвижной состав. Специальный подвижной состав. Сооружения автомобильного транспорта. Виды грузовых автомобильных перевозок. Пассажирские автомобильные перевозки. | 6 | 3 |
| | 2 | Пассажирские перевозки Маршрут. Автобусные городские перевозки и их характеристика. Выбор типа автобуса по вместимости. Регулярное движение автобуса. Организация работы такси на линии. Стоянка автомобилей-такси. | 6 | 3 |
| | 3 | Перевозка грузов Классификация грузов по виду тары, по массе, по размеру, по способу погрузки и выгрузки, по специфическим свойствам, по степени опасности, по условиям использования грузоподъемности. Маркировка грузов. Пакетные и контейнерные перевозки. Формирование пакета. Виды контейнеров. Перевозка строительных грузов. Перевозка продовольственных товаров. Перевозка сельскохозяйственных грузов. Перевозка нефтепродуктов. Перевозка опасных грузов. Расстановка автомобилей на погрузочно-разгрузочных постах. Виды погрузочно-разгрузочных пунктов. Простейшие погрузочно-разгрузочные устройства. | 6 | 3 |
| Автомобильные эксплуатационные материалы. | | | | |
| | 4 | Трансмиссионные и гидравлические масла. Автомобильные пластичные смазки. Условия работы трансмиссионных масел. Вязкостные, смазочные, защитные свойства масел Присадки. Классификация трансмиссионных масел по уровню эксплуатационных свойств (группы) и по вязкости (классы вязкости). Марки трансмиссионных масел и их применение. Условия работы гидравлических масел. Вязкостные, смазочные, защитные и антипенные свойства масел Присадки Классификация гидравлических масел по уровню эксплуатационных свойств (группы) и по вязкости (классы вязкости). Марки гидравлических масел и их применение. Назначение, состав и получение пластичных смазок. Классификация. Эксплуатационные свойства: вязкостно-температурные, прочностные, смазочные. Марки и их применение. | 6 | 3 |
| | 5 | Автомобильные специальные жидкости Назначение жидкостей для системы охлаждения. Эксплуатационные требования к качеству охлаждающих жидкостей: определенная вязкость, постоянство объема при нагревании и замерзании, высокая температура кипения, высокая теплоемкость и теплопроводность, стойкость против вспенивания, стабильность, не вызывать коррозии металлов, не разъедать резиновые изделия, не вызывать отложений, не токсичность и не пожар опасность. Вода Низкозамерзающие жидкости. Марки и их применение. Амортизационные жидкости. Эксплуатационные требования к амортизационным жидкостям. Марки и применение амортизационных | 6 | 3 |

| | | | | |
|--|---|--|---|---|
| | | жидкостей. Тормозные жидкости. Эксплуатационные требования к качеству тормозных жидкостей. Марки и применение тормозных жидкостей. Эксплуатационные требования к качеству жидкостей для исполнительных механизмов, марки и их применение. Промывочные и очистительные жидкости. | | |
| | 6 | Лакокрасочные и защитные материалы. Резиновые материалы. Уплотнительные, обивочные и электроизоляционные материалы. Синтетические клеи. Назначение и требования к лакокрасочным материалам..Способы нанесения лакокрасочных материалов. Классификация лакокрасочных покрытий. Оценка качества лакокрасочных покрытий. Защитные материалы. Применение резины в качестве конструкционного материала. Состав резины. Вулканизация резины. Армирование резиновых изделий. Резиновые клеи. Особенности эксплуатации резиновых изделий. их виды и применение. Назначение и требования, предъявляемые к обивочным материалам, их виды и применение. Назначение и требования, предъявляемые к электроизоляционным материалам, их виды и применение. Назначение и требования, предъявляемые к синтетическим клеям, их виды и применение | 6 | 3 |
| Психофизиологические основы деятельности водителя | | | | |
| | 7 | Познавательные функции, системы восприятия и психомоторные навыки. Основы эффективного общения. причины отвлечения внимания во время управления транспортным средством; способность сохранять внимание при наличии отвлекающих факторов; монотония; влияние усталости и сонливости на свойства внимания; способы профилактики усталости, опасности, связанные с неправильным восприятием дорожной обстановки; зрительная система; поле зрения, острота зрения и зона видимости; периферическое и центральное зрение; факторы, влияющие на уменьшение поля зрения водителя. Основные виды общения (деловое, личное); качества человека, важные для общения; стили общения; барьеры в межличностном общении, причины и условия их формирования; общение в условиях конфликта; особенности эффективного общения; правила, повышающие эффективность общения. | 6 | 3 |
| | 8 | Эмоциональные состояния и профилактика конфликтов. Саморегуляция и профилактика конфликтов. Эмоции и поведение водителя; эмоциональные состояния (гнев, тревога, страх, эйфория, стресс, фрустрация); изменение восприятия дорожной ситуации и поведения в различных эмоциональных состояниях; управление поведением на дороге; экстренные меры реагирования; способы саморегуляции эмоциональных состояний; конфликтные ситуации и | 6 | 3 |

| | | | | |
|--|----|---|---|---|
| | | <p>конфликты на дороге; причины агрессии и враждебности у водителей и других участников дорожного движения; тип мышления, приводящий к агрессивному поведению.</p> <p>Изменение поведения водителя после употребления алкоголя и медикаментов; влияние плохого самочувствия на поведение водителя; профилактика конфликтов; правила взаимодействия с агрессивным водителем. Приобретение практического опыта оценки собственного психического состояния и поведения, опыта саморегуляции, а также первичных навыков профилактики конфликтов; решение ситуационных задач по оценке психического состояния.</p> | | |
| МДК. 03.02 Слесарь по ремонту автомобиля. | | | | |
| Основы теории сварки и резки металлов | | | | |
| | 9 | <p>Подготовка металла к сварке Подготовка кромок под сварку: цель, способы (вручную, щеткой, напильником, с помощью наждачной бумаги, химическая и механизированная обработка).</p> | 6 | 3 |
| | 10 | <p>Слесарные операции при подготовке металла к сварке Слесарные операции: разметка, припуск, резка. Штамповка, зачистка, правка и гибка, опилование, рубка.</p> | 6 | 3 |
| | 11 | <p>Оборудование для электродуговой сварки. Электродуговая сварка. Технология электросварки. Выбор режимов при ручной дуговой наплавке и сварке: способы, приемы и принципы их выбора. Особенности выполнения горизонтальных и потолочных швов. Техника сварки угловых и стыковых соединений. Ручная дуговая сварка покрытыми электродами: технология, применение, достоинства и недостатки. Ручная дуговая наплавка и сварка углеродистой стали в различных положениях сварного шва. Проверка качества сварных соединений по внешнему виду и по излому, исправление дефектов сварных швов.</p> | 6 | 3 |
| | 12 | <p>Оборудование для газовой сварки. Технология газовой сварки Баллоны: кислородные, ацетиленовые, для технического пропана. Конструктивные особенности, маркировка, правила безопасной эксплуатации. Редукторы. Предохранительные затворы. Сварочные материалы. Рабочее место газосварщика. Классификация генераторов. Генераторы низкого давления (устройство, обслуживание.) Водяные затворы (устройство, обслуживание.) Генераторы среднего давления (устройство, обслуживание.) Водяные затворы. Сухие затворы. Вентили. Манометры. Шланги (классификация). Горелки (устройство, обслуживание). Левая и правая сварка. Положение</p> | 6 | 3 |

| | | | | |
|--|----|--|---|---|
| | | горелки при газовой сварке. Выбор способа сварки в зависимости от положения шва в пространстве. Способы скоса кромок для газовой сварки. Режимы сварки. Применение газовой сварки. Технология газовой сварки стали в горизонтальном и потолочном положениях сварного шва. Многослойная сварка и ее применение. | | |
| | 13 | Оборудование для газовой резки. Технология газовой резки Баллоны: кислородные, ацетиленовые, для технического пропана. Конструктивные особенности, маркировка, правила безопасной эксплуатации. Редукторы. Пламя для резки металла: виды, применение, внешние и тепловые характеристики, строение. Рабочее место газосварщика. Вентили. Манометры. Шланги (классификация). Газопроводы. Резаки (устройство, обслуживание). Левая и правая резка. Положение резака при газовой резке. Выбор способа резки в зависимости от положения разрезаемой поверхности в пространстве. Режимы резки. Применение газовой резки. Технология газовой резки стали в горизонтальном и потолочном положениях разрезаемой поверхности. | 6 | 3 |
| | 14 | Автоматическая и полуавтоматическая сварка в среде защитных газов и флюсов Защитные газы. Флюсы. Технология полуавтоматической сварки в защитных газах. Технология автоматической сварки под флюсом. Режимы полуавтоматической и автоматической сварки. Разделка кромок деталей под полуавтоматическую и автоматическую сварку. | 6 | 3 |
| | 15 | Сварка углеродистых, низко- и среднелегированных сталей Углеродистые стали, используемые в сварных конструкциях (по назначению, по содержанию углерода, по степени раскисления), обозначение, маркировка. Понятие свариваемости сталей. Классификация сталей по свариваемости. Сварочные материалы для ручной дуговой сварки низко – средне и высокоуглеродистых сталей. Наиболее распространенные марки низко и среднелегированных сталей для изготовления сварных конструкций; обозначения, химсостав, общая характеристика свариваемости. Сварочные материалы, принципы их выбора для дуговой сварки низко – и среднелегированных сталей. Условия сварки низко – и среднелегированных сталей. | 6 | 3 |
| | 16 | Сварка цветных металлов и их сплавов Медь и ее сплавы: марки, бронзы, латуни для изготовления сварных конструкций, условия и особенности дуговой сварки. Сварочные материалы. Использование алюминия и его сплавов для изготовления сварных изделий. Марки. Условия сварки. Сварочные материалы. | 6 | |
| | 17 | Технология производства сварных конструкций Сборочно-сварочные приспособления. Виды сварных соединений: стыковое, тавровое, нахлесточное, угловое. Классификация сварных швов. Конструкционные элементы сварных швов и соединений. Правила наложения прихваток. Требования, предъявляемые при изготовлении сварных конструкций. | 6 | 3 |
| | 18 | Дефекты и контроль сварных швов и соединений | 3 | 3 |

| | | | |
|---------------------------------|---|--------------|------------|
| | <p>Основные внешние и внутренние дефекты сварных швов: виды (непровары, наплывы, прожоги, неравномерная ширина валика, незаплавленные кратеры, газовые поры, шлаковые включения, горячие и холодные трещины), причины образования дефектов, их предупреждение и способы исправления. Влияние дефектов на работоспособность сварных конструкций. Неразрушающий контроль: назначение, виды (внешний осмотр, проникаемость газом или жидкостью – сжатым керосином, воздухом, физические методы – радиационные, магнитоскопические, ультразвуковые). Общие принципы физических методов контроля. Разрушающий контроль: назначение, виды (технологические пробы, механические, гидравлические, пневматические испытания, металлографические)</p> | | |
| Дифференцированный зачет | | 3 | |
| | | Всего | 108 |

4. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

4.1. Требования к минимальному материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики (производственного обучения) предполагает наличие учебных мастерских.

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской.

МДК.03.01 Водитель автомобиля категории «В», «С»

1. Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест лабораторий:

- двигатели внутреннего сгорания;
- рабочие места согласно тем изучения;
- двигатели бензиновые в сборе;
- двигатели дизельные в сборе;
- комплект учебно-методической документации;
- комплект плакатов по устройству двигателей и его систем
- комплекты деталей и узлов систем и агрегатов двигателей;
- наборы инструментов для выполнения разборочно-сборочных работ;
- приспособления.

2. Электрооборудование автомобилей:

- рабочие места по количеству обучающихся;
- комплект учебно-методической документации;
- комплект плакатов и схем соединения основных элементов;
- наборы агрегатов и систем электрооборудования автомобилей
- наборы измерительных инструментов;
- приспособления;

3. Техническое обслуживание автомобилей :

- рабочие места по количеству постов;
- оборудование для диагностирования двигателей;
- оборудование для диагностирования трансмиссии;
- оборудование для диагностирования тормозных систем;
- оборудование для диагностирования рулевого управления
- оборудование для диагностирования электрооборудования автомобиля и систем освещения;
- оборудование для диагностирования систем питания двигателей;
- осмотровая канава, эстакада;
- приспособления;
- комплекты инструментов.
- комплект учебно-методической документации;
- набор конструктивно-технологических карт;

4. Ремонт автомобилей :

- рабочие места по числу звеньев обучающихся;
- комплект учебно-методической документации;
- наглядные пособия (плакаты по устройству автомобилей);
- расточные и хонинговальные станки;
- станки для притирки, шлифовки клапанов;
- стенд для регулировки ТНВД;
- наборы инструмента и оборудования для проведения разборочно-сборочных работ, слесарных и сварочных работ

МДК 03.02 Слесарь по ремонту автомобиля

Реализация программы модуля предполагает наличие учебного кабинета «Технологии», мастерской «токарно-фрезерная»

Оборудование учебного кабинета и рабочих мест кабинета

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно - наглядных пособий на электронном носителе CD-RW диске

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и монитором

Оборудование мастерской и рабочих мест мастерской

1. Станок токарно-винторезный 16Б05П
2. Станок токарно-винторезный 16Б20
3. Станок токарно-винторезный 16Б05А
4. Станок токарно-винторезный 16Б1КП
5. Станок токарно-винторезный 1М61П
6. Станок токарно-винторезный 16К20
7. Станок токарно-винторезный 1Е316П
8. Вертикально-фрезерный станок 675ПФ
9. Вертикально-фрезерный станок 6725ПФ2
10. Горизонтально-фрезерный станок 6Р81
11. Вертикально-сверлильный станок 2Г125
12. Вертикально-сверлильный станок 2Н118
13. Вертикально-сверлильный станок 2Н135
14. Поперечно-строгальный станок 7Е35
15. Станок заточной 3Б634
16. Станок заточной 3622Д
17. Пила механическая 8Б72К
18. Тумбочки инструментальные

Оборудование и технологическое оснащение рабочих мест:

I. Кабинет токарного дела

II. Стенды:

Резцы;

Фрезы;

Концевой инструмент;

Абразивный инструмент;

Обработка конических поверхностей.

4.2. Информационное обеспечение обучения

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Смагин А.В. Правовые основы деятельности водителя: учебник водителя автотранспортных средств категорий «А», «В», «С», «Д», «Е», М.: - «Академия», 2014 г.
2. Первичная доврачебная медицинская помощь: Учебное пособие / Лычев В.Г., Карманов В.К. - М.:Форум, НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с.: 70x100 1/16. - (Профессиональное образование) ISBN 978-5-00091-029-0 - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/498976>.
3. Слесарное дело: Учебное пособие / Мычко В.С. - Мн.:РИПО, 2015. - 220 с.: ISBN 978-985-503-505-4 - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/948941>.
4. Современные технологии обработки металлов и сплавов: Сб. научно-тех. статей профессорско-препод. состава кафедры "Технология обр.металлов давлением"- М.: НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 252 с.: 60x90 1/16- (Научная мысль) (о) ISBN 978-5-16-010767-7 - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/501737>.
5. Металлорежущие станки / Завистовский С.Э. - Мн.:РИПО, 2015. - 440 с.: ISBN 978-985-503-490-3 - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/947352>
6. Диагностика автомобиля: Учебное пособие / Булавицкий Д.В. - Мн.:РИПО, 2015. - 87 с.: ISBN 978-985-503-453-8 - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/946917>
7. Транспортные системы и технологии перевозок: Учебное пособие / Милославская С.В., Почаев Ю.А. - М.: НИЦ ИНФРА-М, 2016. - 116 с.: 60x90 1/16. - (Обложка) ISBN 978-5-16-010064-7 - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/544561>
8. Глухов, А. К. Психологические аспекты безопасности дорожного движения в России

[Электронный ресурс] / А. К. Глухов. - М.: Логос, 2013 . - 64 с. - ISBN 978-5-98704-738-5. - Режим доступа: <http://znanium.com/catalog/product/468372>

Дополнительные источники:

1. .Ф.И. Ламака. Лабораторно-практические работы по устройству грузовых автомобилей. 3-е издание. М.; «Академия» 2013-224с. <http://znanium.com/catalog>
2. В.И.Нерсесян. Устройство легковых автомобилей. Практикум. М.; «Академия» 2013-192с. <http://znanium.com/catalog>
3. Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей : учеб. пособие / В.М. Виноградов. – М.: КУРС: ИНФРА-М, 2014. – 376 с. <http://znanium.com/catalog>
4. Организация технического обслуживания и ремонта автомобилей: Учебное пособие/Н.А.Коваленко - М.: НИЦ ИНФРА-М, Нов. знание, 2013. - 229 с.: 60x90 1/16. - (Высшее образование) (Обложка) ISBN 978-5-16-011446-0, 500 экз. : <http://znanium.com/catalog>
5. Техническое обслуживание автомобилей зарубежного производства: Учебное пособие / И.С. Туревский. - М.: ИД ФОРУМ: НИЦ Инфра-М, 2012. - 208 с.: ил.; 60x90 1/16. - (Профессиональное образование). (переплет) ISBN 978-5-8199-0314-8: <http://znanium.com/catalog>
- 6.Семенов В.М. Организация перевозок грузов. Учебник, М.: - «Академия»,2014 г.
7. DVD Теоретический экзамен « Подготовка к экзаменам в ГИБДД А,В,М,С,Д», 2014
- 8..DVD курс лекций по правилам ибезопасности дорожного движения, 2014 г
- 9.. DVD Основы безопасного управления транспортным средством, 2014 г.
10. DVD Электронная доска для визуального моделирования, анализа и разбора дорожных ситуаций, 2014 г

Журналы:

1. «Автомир». Режим доступа:<https://pressa-vsem.ru/zhurnalyi/17905-avtomir-.html>
2. «За рулем». Режим доступа: <https://pressa-vsem.ru/zhurnalyi/17855-za-rulem-rossiya-.html>
3. «Движок» Режим доступа:
<https://pressa-vsem.ru/zhurnalyi/17517-dvizhok-html>
4. «Современная АЗС.» Режим доступа:
<http://maps.yandex.ru/?where&ol=biz&oid=1061063339>

Интернет ресурсы:

- www.avto-globus.ru;
- amastercar.ru;
- www.tehnarik.ru

4.3. Общие требования к организации учебной практики

Процесс учебной практики рекомендуется проводить в мастерских имеющих оборудование, приспособления, измерительный и технологический инструмент в соответствии с рекомендациями к материально-техническому обеспечению по профессии. Опираясь на материальное обеспечение образовательного учреждения, необходимо максимально приблизить условия процесса закрепления, расширения, углубления и систематизации знаний, полученных при изучении всех тем междисциплинарного курса данного профессионального модуля к процессам с которыми учащиеся столкнутся в дальнейшей профессиональной деятельности. Получение профессиональных умений и навыков, приобретение первоначального опыта в рамках профессии так же должно протекать в условиях обеспечения безопасности.

Учебно-методическое руководство учебной практикой осуществляет учебное заведение. Оно организует подготовку студентов, и выдает требуемые документы для прохождения практики, устанавливает форму отчетности. Сроки проведения учебной практики устанавливаются учебным заведением в соответствии с графиком учебного процесса и возможностей учебной и производственной базы

4.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Реализация программы учебной практики должна обеспечиваться педагогическими кадрами, имеющими среднее профессиональное или высшее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой модуля. Преподаватели должны иметь квалификацию по профессии рабочего на 1-2 разряда выше, чем предусмотрено образовательным стандартом для выпускников. Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным для преподавателей, отвечающих за освоение обучающимся профессионального цикла. Преподаватели должны проходить стажировку в профильных организациях не реже одного раза в 3 года.

5. Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики

Контроль и оценка результатов освоения учебной практики осуществляется преподавателем в процессе проведения учебной практики.

Промежуточная аттестация проводится в форме дифференцированного зачета

Дифференцированный зачет по учебной практике выставляется на основании результатов выполнения практической работы, выполненных студентами, качества выполнения в соответствии с технологией и требованиями.

МДК.03.01 Водитель автомобиля категории «В», «С»

| Результаты (освоенные профессиональные компетенции) | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
|---|--|---|
| Управлять автомобилем категории «В» и «С». | -точность выполнения Правил дорожного движения; - безопасность управления транспортными средствами в различных дорожных и метеорологических условиях; - уверенность действий в нештатных ситуациях; | -Оценка на учебной практике -Повторная проверка и анализ результатов специалистом. Дифференцированный зачет Дифференцированный зачет |
| Выполнять работы по транспортировке грузов. | -выбор способов приёма, размещения, крепления и перевозки грузов; | -Оценка на учебной практике -Повторная проверка и анализ результатов специалистом. Дифференцированный зачет Дифференцированный зачет |
| Осуществлять техническое обслуживание транспортных средств в пути следования. | -качество контрольного осмотра транспортного средства перед выездом и при выполнении поездки; -качество и грамотность заправки транспортного средства горюче-смазочными материалами и специальными жидкостями с соблюдением экологических требований; | -Оценка на учебной практике -Повторная проверка и анализ результатов специалистом. Дифференцированный зачет Дифференцированный зачет |

| | | |
|---|--|---|
| Работать с документацией установленной формы. | -точность и грамотность оформления путевой и транспортной документации; | -Оценка на учебной практике -Повторная проверка и анализ результатов специалистом. Дифференцированный зачет Дифференцированный зачет |
| Проводить первоочередные мероприятия на месте дорожно-транспортного происшествия. | -точность и грамотность действий по оказанию первой помощи пострадавшим при дорожно-транспортных происшествиях; -выбор средств пожаротушения; -выбор способов транспортировки пострадавшего; | -Оценка на учебной практике -Повторная проверка и анализ результатов специалистом. Дифференцированный зачет Дифференцированный зачет |

МДК 03.02 Слесарь по ремонту автомобиля

| Результаты (освоенные профессиональные компетенции) | Основные показатели оценки результата | Формы и методы контроля и оценки |
|--|---|---|
| Организовывать и проводить работы по техническому обслуживанию и ремонту автотранспорта. | - качество анализа конструктивно-технологических свойств детали, исходя из ее служебного назначения; - выбор технологического оборудования и технологической оснастки. | -Оценка на учебной практике -Повторная проверка и анализ результатов специалистом. Дифференцированный зачет Дифференцированный зачет |
| Осуществлять технический контроль при хранении, эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте автотранспортных средств. | - точность и скорость чтения чертежей; | -Оценка на учебной практике -Повторная проверка и анализ результатов специалистом. Дифференцированный зачет Дифференцированный зачет |
| Разрабатывать технологические процессы ремонта узлов и деталей. | - определение видов и способов получения заготовок; - выбор способов обработки; - разработка технологии изготовления деталей. | -Оценка на учебной практике -Повторная проверка и анализ результатов специалистом. Дифференцированный зачет Дифференцированный зачет |

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих компетенций и обеспечивающих их умений.

| | | |
|--|--|-------------------------|
| Результаты (освоенные общие компетенции) | Основные показатели результатов подготовки | Формы и методы контроля |
| ОК 1. Понимать сущность | Демонстрация интереса к | Наблюдение и оценка на |

| | | |
|--|--|--|
| и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес. | будущей профессии. | занятиях, при выполнении работ по учебной практике. |
| ОК 2. Организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество. | Обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач в области разработки технологических процессов; демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач. | Наблюдение и оценка на занятиях, при выполнении работ по учебной практике. |
| ОК 3. Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. | Демонстрация способности принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность. | Наблюдение и оценка на занятиях, при выполнении работ по учебной практике. |
| ОК 4. Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. | Нахождение и использование информации для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития. | Наблюдение и оценка на занятиях, при выполнении работ по учебной практике. |
| ОК 5. Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. | Демонстрация навыков использования информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности. | Наблюдение и оценка на занятиях, при выполнении работ по учебной практике. |
| ОК 6. Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями. | Взаимодействие с обучающимися, преподавателями и мастерами в ходе обучения. проявление ответственности за работу подчиненных. | Наблюдение и оценка на занятиях, при выполнении работ по учебной практике. |
| ОК 7. Брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий. | Демонстрация навыков брать на себя ответственность за работу членов команды (подчиненных), результат выполнения заданий. | Наблюдение и оценка на занятиях, при выполнении работ по учебной практике. |
| ОК 8. Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации. | Демонстрация навыков самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение квалификации. | Наблюдение и оценка на занятиях, при выполнении работ по учебной практике. |
| ОК 9. Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности. | Демонстрация навыков ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности. | Наблюдение и оценка на занятиях, при выполнении работ по учебной практике. |

**Лист изменений и дополнений, внесенных в рабочую программу
УП.03 ПМ.03 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих,
должностям служащих (профессии рабочих 11442 Водитель автомобиля; 18511 Слесарь по
ремонту автомобилей)
по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного
транспорта**

| № | Изменения, дополнения | Дата |
|---|---|----------------------------|
| 1 | <p>Дополнить перечень учебных изданий дополнительными электронными учебниками и электронно-образовательными ресурсами:</p> <p>Основные источники:</p> <p>1. Автомобильные эксплуатационные материалы. Лабораторный практикум : учеб. пособие / В.А. Стуканов. — 2-е изд., перераб. и доп. — М. : ИД «ФОРУМ» : ИНФРА-М, 2018. — 304 с. — (Среднее профессиональное образование). - Режим доступа: http://znanium.com/catalog/product/939020</p> <p>2. Сварка и резка цветных металлов : учеб. пособие / О.Г. Быковский, В.А. Фролов, В.В. Пешков. - М. : Альфа-М : ИНФРА-М, 2018. - 336 с. : ил. + Доп. материалы [Электронный ресурс; Режим доступа: http://www.znanium.com].</p> | <p>Сентябрь 2018г.</p> |

Подпись лица, внесшего изменения и дополнения _____